



MỤC LỤC

GIỚI THIỆU CÔNG TY	2 - 6
➤ Thư ngỏ	2
➤ Thông tin chung	3
➤ Năng lực pháp nhân	4
TỔ CHỨC NHÂN SỰ	7 - 7
➤ Cơ cấu tổ chức công ty	5
➤ Sơ đồ tổ chức	6
➤ Doanh sách cán bộ chuyên môn – kỹ thuật	7
NĂNG LỰC THIẾT KẾ	8 - 9
➤ Năng lực thiết kế kỹ thuật	8
➤ Tiêu chuẩn thiết kế	9
NĂNG LỰC SẢN XUẤT	10 - 12
➤ Giới thiệu nhà máy sản xuất	10
➤ Năng lực sản xuất	11
➤ Quy trình sản xuất	12
NĂNG LỰC THI CÔNG	13 - 15
➤ Các giai đoạn thi công	13
➤ Tiến độ thi công	14
➤ An toàn thi công	15
CÁC TRANG THIẾT BỊ SẢN XUẤT & THI CÔNG	16 - 17
DANH SÁCH CÁC CÔNG TRÌNH ĐÃ THI CÔNG	18 - 19



CÔNG TY TNHH SX– KD - DV VŨ NAM HẢI
Add: Lô 16A/5, KCN Trà Nóc 1, P. Trà Nóc, Q.Bình Thủy. TP Cần Thơ
Tel: 02923.841.319, 0913.816.339 Email: Vunamhaicantho@gmail.com

GIỚI THIỆU CÔNG TY

THU ĐỒ

Công ty TNHH SX-KD-DV Vũ Nam Hải là công ty chuyên hoạt động trong ngành Nhà thép tiền chế tại Việt Nam. Với định hướng trở thành nhà tư vấn và thi công hàng đầu Việt Nam, không chỉ sản xuất và cung cấp kết cấu sản phẩm kết cấu thép, mà hơn thế, chúng tôi chuyên tư vấn “**Giải pháp toàn diện về nhà thép**” cho khách hàng bằng dịch vụ trọn gói: Thiết kế-Sản xuất-Lắp đặt.

Công ty TNHH SX-KD-DV Vũ Nam Hải luôn tự hào và tự tin về năng lực của mình để đem đến cho khách hàng giải pháp tốt, đáp ứng công năng sử dụng với chi phí thấp. Để đáp ứng được những công trình đòi hỏi tiêu chuẩn kỹ thuật cao, có quy mô lớn, Công ty TNHH SX-KD-DV Vũ Nam Hải liên tục nâng cao năng lực chuyên môn, năng lực quản lý và áp dụng hệ thống quản lý chất lượng ISO 9001:2008 cho toàn công ty. Bên cạnh đó, công ty đã xây dựng được văn hóa là việc với môi trường thuận lợi, trọng dụng nhân tài, phát huy tối đa sự độc lập và sáng tạo của từng nhân viên, hướng tới xây dựng công ty lớn mạnh và phát triển bền vững.

Năng lực sản xuất của xưởng Nhà thép hiện có với nhà máy sản xuất kết cấu thép có diện tích 5,000m², được trang bị đồng bộ dây chuyền sản xuất với các thiết bị tự động, có công suất 300 tấn sản phẩm/tháng.

Với đội ngũ tư vấn, thiết kế chuyên nghiệp và tận tâm, chúng tôi hỗ trợ và cung cấp miễn phí dịch vụ “Tư vấn, cung cấp giải pháp thiết kế và báo giá nhanh” cho khách hàng. Cho dù dự án triển khai ở bất cứ giai đoạn nào, chúng tôi luôn hỗ trợ và cung cấp cho quý vị giải pháp tốt nhất. Chỉ cần liên lạc với chúng tôi, quý vị sẽ nhận được sự hỗ trợ với thời gian nhanh nhất và hoàn toàn miễn phí.

Trở thành nhà cung cấp kết cấu thép tiền chế hàng đầu với chất lượng cao và dịch vụ tốt nhất là sứ mệnh mà Công ty TNHH SX-KD-DV Vũ Nam Hải đã đặt ra cho mình. Chúng tôi cam kết luôn xây dựng và phát triển công ty gắn chặt với mục tiêu chất lượng là số 1 và sự hài lòng của khách hàng là mục tiêu duy nhất.

Cảm ơn quý vị đã quan tâm đến sản phẩm của Công ty TNHH SX-KD-DV Vũ Nam Hải. hân hạnh được hợp tác và phục vụ quý vị.

Trân trọng!



CÔNG TY TNHH SX– KD - DV VŨ NAM HẢI
Add: Lô 16A/5, KCN Trà Nóc 1, P. Trà Nóc, Q. Bình Thủy. TP Cần Thơ
Tel: 02923.841.319, 0913.816.339 Email: Vunamhaicantho@gmail.com

THÔNG TIN CHUNG

Tên công ty: Công ty TNHH SX-KD-DV Vũ Nam Hải

Tên tiếng Vu Nam Hai Manufacturing and Trading Services Construction Limited Company

Người đại diện: Ông Nguyễn Anh Việt– Giám đốc

Địa chỉ:

- **Văn phòng công ty:**

Lô 16A5, KCN Trà Nóc 1, P. Trà Nóc, Q. Bình Thủy, TP. Cần Thơ

Điện thoại: 02923.841.319

Fax : 02923.743.877

- **Nhà máy sản xuất:**

Lô 16A5, KCN Trà Nóc 1, P. Trà Nóc, Q. Bình Thủy, TP. Cần Thơ

Điện thoại: 02923.841.319

Fax : 02923.743.877

Email: Vunamhaicantho@gmail.com

Giấy phép ĐKKD: Số 1800353334

Mã số thuế: 1800353334

Số tài khoản: 1020568, tại Ngân hàng TMCP Việt Nam Thịnh Vượng - Chi nhánh Cần Thơ.

Ngành nghề kinh doanh:

- ❖ Sản xuất, lắp đặt khung nhà thép.
- ❖ Xây dựng dân dụng và công nghiệp
- ❖ Xây dựng Cầu, Đường, Hạ Tầng Kỹ Thuật



CÔNG TY TNHH SX- KD - DV VŨ NAM HẢI
Add: Lô 16A/5, KCN Trà Nóc 1, P. Trà Nóc, Q. Bình Thủy. TP Cần Thơ
Tel: 02923.841.319, 0913.816.339 Email: Vunamhaicantho@gmail.com

NĂNG LỰC PHÁP NHÂN

Giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh

SỞ KẾ HOẠCH VÀ ĐẦU TƯ THÀNH PHỐ CẦN THƠ PHÒNG ĐĂNG KÝ KINH DOANH	CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM <u>Độc lập – Tự do – Hạnh phúc</u>					
GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN HAI THÀNH VIÊN TRỞ LÊN						
Mã số doanh nghiệp: 1800353334						
Đăng ký lần đầu: ngày 06 tháng 09 năm 1999						
Đăng ký thay đổi lần thứ: 13, ngày 30 tháng 08 năm 2017						
1. Tên công ty						
Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT KINH DOANH DỊCH VỤ VŨ NAM HẢI						
Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài:						
Tên công ty viết tắt:						
2. Địa chỉ trụ sở chính						
Lô 16A5, khu công nghiệp Trà Nóc 1, Phường Trà Nóc, Quận Bình Thủy, Thành phố Cần Thơ, Việt Nam						
Điện thoại: 02923.841.319	Fax: 02923.743.877					
Email:	Website:					
3. Vốn điều lệ 20.000.000.000 đồng						
Bằng chữ: Hai mươi tỷ đồng						
4. Danh sách thành viên góp vốn						
STT	Tên thành viên	Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú đối với cá nhân; địa chỉ trụ sở chính đối với tổ chức	Giá trị phần vốn góp (VNĐ và giá trị tương đương theo đơn vị tiền nước ngoài, nếu có)	Tỷ lệ (%)	Số CMND (hoặc chứng thực cá nhân hợp pháp khác) đối với cá nhân; MSDN đối với doanh nghiệp; Số Quyết định thành lập đối với tổ chức	Ghi chú
1	NGUYỄN ANH VIỆT	91A/6 Vành Đai Phi Trường, Phường An Hòa, Quận Ninh Kiều, Thành phố Cần Thơ, Việt Nam	10.000.000.000	50,000	361749057	
2	NGUYỄN HOÀNG PHÚC	33A1, tổ 1, khu vực 5, Phường An Bình, Quận Ninh Kiều, Thành phố Cần Thơ, Việt Nam	10.000.000.000	50,000	362548039	



CÔNG TY TNHH SX- KD - DV VŨ NAM HẢI

Add: Lô 16A/5, KCN Trà Nóc 1, P. Trà Nóc, Q. Bình Thủy. TP Cần Thơ

Tel: 02923.841.319, 0913.816.339 Email: Vunamhaicantho@gmail.com

* Họ và tên: NGUYỄN ANH VIỆT

Giới tính: Nam

Chức danh: Giám đốc

Sinh ngày: 1975

Dân tộc: Kinh

Quốc tịch: Việt Nam

Loại giấy tờ chứng thực cá nhân: Chứng minh nhân dân

Số giấy chứng thực cá nhân: 361749057

Ngày cấp: 02/03/2011

Nơi cấp: CA Cần Thơ

Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú: 91A/6 Vành Đai Phi Trường, Phường An Hòa, Quận Ninh Kiều, Thành phố Cần Thơ, Việt Nam

Chỗ ở hiện tại: 91A/6 Vành Đai Phi Trường, Phường An Hòa, Quận Ninh Kiều, Thành phố Cần Thơ, Việt Nam

TRƯỞNG PHÒNG 



Nguyễn Văn Phúc





ỦY BAN NHÂN DÂN
THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
SỞ XÂY DỰNG

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ NĂNG LỰC HOẠT ĐỘNG XÂY DỰNG

Số: HCM-00049380

(Ban hành theo Quyết định số: 2252/QĐ-SXD-QLNGĐXD ngày 17/12/2020)

Tên tổ chức: **CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT KINH DOANH DỊCH VỤ VŨ NAM HẢI**

Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp/Quyết định thành lập số: 1800353334

Ngày cấp: Đăng ký cấp lần đầu ngày 06/09/1999, thay đổi lần thứ 13 ngày 30/8/2017;

Nơi cấp: Sở Kế hoạch và Đầu tư Thành phố Cần Thơ;

Tên người đại diện theo pháp luật:

Ông/Bà: **Nguyễn Anh Việt**

Chức vụ: Giám đốc

Địa chỉ trụ sở chính: Lô 16A5, khu công nghiệp Trà Nóc 1, phường Trà Nóc, quận Bình Thủy, Thành phố Cần Thơ

Số điện thoại: 029 23841319

Số fax:

Email:

Website:

Phạm vi hoạt động xây dựng:

1. Thiết kế; thẩm tra thiết kế xây dựng (kiến trúc; kết cấu; cơ - điện; cấp - thoát nước) công trình dân dụng và công nghiệp: Hạng III;
2. Thiết kế; thẩm tra thiết kế xây dựng công trình hạ tầng kỹ thuật: Hạng III;
3. Thi công xây dựng công trình dân dụng và công nghiệp; hạ tầng kỹ thuật: Hạng III;
4. Giám sát thi công xây dựng công trình dân dụng và công nghiệp: Hạng III.

Chứng chỉ này có giá trị đến hết ngày: 17/12/2030./.

Thành phố Hồ Chí Minh, ngày 17 tháng 12 năm 2020

SỞ XÂY DỰNG
KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC
Huỳnh Thanh Khiết



TỔ CHỨC NHÂN SỰ

❖ Cơ cấu tổ chức công ty

- **Giám Đốc:** Ông Nguyễn Anh Việt
- **Phó Giám Đốc:** Ông Nguyễn Hoàng Phúc

➤ **Trưởng các bộ phận chức năng:**

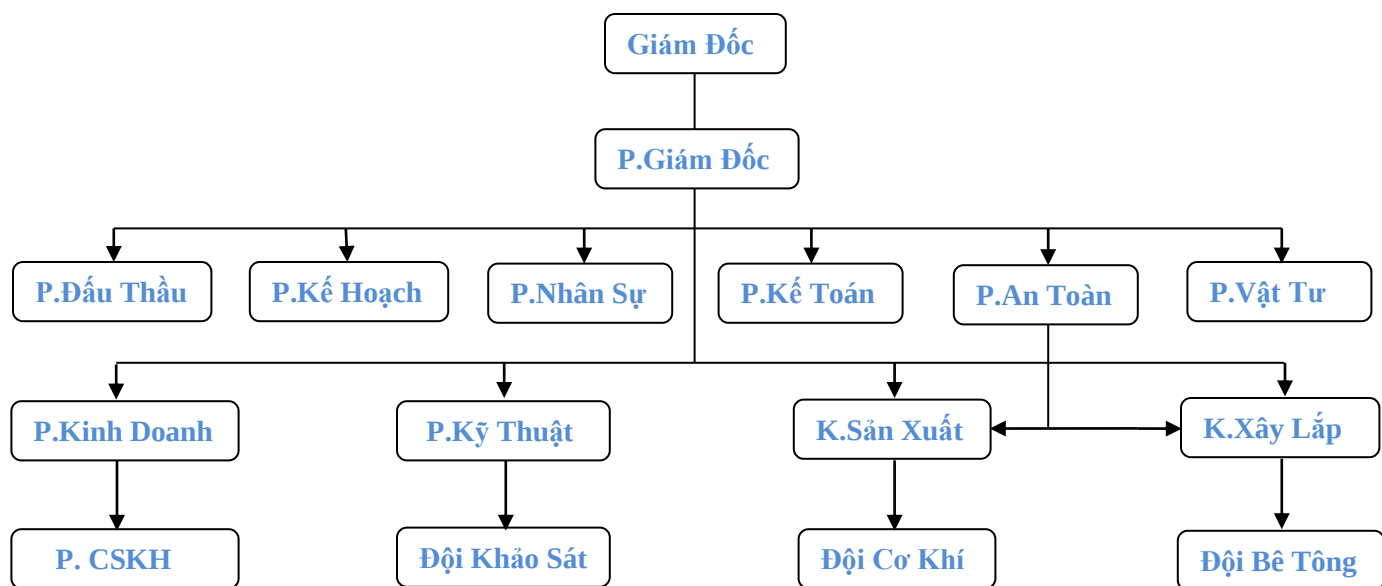
- Nhà máy sản xuất: Ông Nguyễn Thanh Sơn
Ông Nguyễn Thanh Hòa
- Phòng Kỹ Thuật: Ông Lê Hùng Dũng
- Phòng Quản Lý Dự Án: Ông Đào Quốc Tiến
- Phòng Vật Tư: Bà Trương Thị Kiều Ny
- Phòng Kế Toán: Bà Dương Tuyết Loan
- Phòng Kinh Doanh: Ông Lê Quốc Khánh
- Phòng Nhân Sự: Ông Nguyễn Thị Xuân Phương
- Phòng Đấu Thầu: Ông Đoàn Hoàng Điệp
- Phòng Thi Công: Ông Trần Lê Nam

➤ **Tình hình nhân sự công ty:**

- Cán bộ, nhân viên hành chính: 10 người
- Cán bộ, nhân viên kỹ thuật : 10 người
- Công nhân viên nhà máy : 70 người
- Công nhân viên thi công : 30 người



❖ Sơ đồ tổ chức nhân sự công ty





CÔNG TY TNHH SX– KD - DV VĨ NAM HẢI
Add: Lô 16A/5, KCN Trà Nóc 1, P. Trà Nóc, Q.Bình Thủy. TP Cần Thơ
Tel: 02923.841.319, 0913.816.339 Email: Vunamhaicantho@gmail.com

❖ **Danh Sách Cán Bộ Chuyên Môn – Kỹ Thuật**

Stt	Họ Và Tên	Trình Độ	Kinh Nghiệm	Chuyên môn- chức vụ	Công trình tiêu biểu tham gia
01	Nguyễn Anh Việt	Đại học	20 năm	Giám đốc	DA Nhiệt điện Ô Môn. DA Nhà Xưởng Ju Young DA Nhà Máy Sơn Hà
02	Nguyễn Hoàng Phúc	Đại học	18 năm	P. Giám đốc	DA Nhiệt điện Ô Môn. DA Cầu Cần Thơ. DA Khôi phục quốc Lộ 1 DA Nhà Xưởng Ju Young DA Nhà Máy Sơn Hà
03	Lê Hùng Dũng	Đại học	20 năm	TP. Kỹ Thuật	DA Nhiệt điện Ô Môn. DA Cầu Cần Thơ. DA Khôi phục quốc Lộ 1 DA Nhà Xưởng Ju Young DA Nhà Máy Sơn Hà
04	Trần Đình Lạc	Đại học	20 năm	TP. Kỹ Thuật Thi Công	DA Nhiệt điện Ô Môn. DA Cầu Cần Thơ. DA Khôi phục quốc Lộ 1 DA Nhà Xưởng Ju Young DA Nhà Máy Sơn Hà



NĂNG LỰC THIẾT KẾ

❖ Năng Lực Thiết Kế Nhà Xưởng.

- **Thiết kế bản vẽ kiến trúc:** Đưa ra các giải pháp thiết kế, phân tích đánh giá và hướng dẫn chủ đầu tư lựa chọn phương án tối ưu, sau khi thống nhất phương án, sẽ hoàn chỉnh phương án thiết kế kiến trúc, kết cấu, vật liệu và thể hiện ý đồ trên các bản vẽ mặt bằng, mặt đứng, mặt cắt, phối cảnh.
- **Thiết kế bản vẽ gia công sản xuất:** Sau khi bản vẽ thiết kế được chấp thuận, các cấu kiện của công trình sẽ được thể hiện chi tiết lên bản vẽ và đánh mã số rõ ràng.
- **Thiết kế dự toán:** Tính toán bóc tách khối lượng, phục vụ cho công tác đấu thầu, thi công, hoàn công, các vấn đề phát sinh về khối lượng.

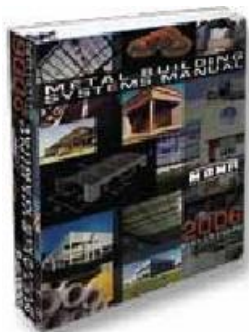
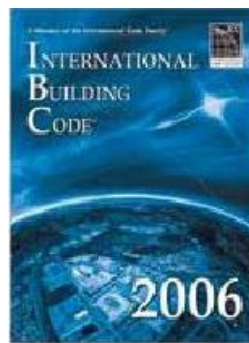
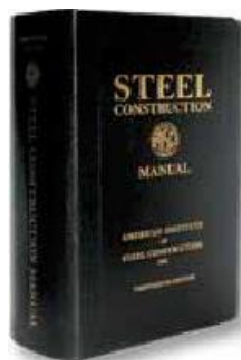
❖ Tiêu chuẩn thiết kế.

- Tiêu Chuẩn Quốc Tế
 - AWS D1.1 Edition 2006
 - AISC. 2005 – American Institute of Steel Constructions
 - MBMA. 2002 – Metal Building System Manual
 - Quality Manual
- Tiêu Chuẩn Việt Nam
 - TCXD VN 338: 2005 Kết cấu thép – Tiêu chuẩn thiết kế.
 - TCVN 3223 : 1994 Que hàn điện dùng cho thép các bon và thép hợp kim thấp;
 - TCVN 1916 : 1995 Bu lông, vít, vít cây và đai ốc. Yêu cầu kỹ thuật;
- Thí Nghiệm Kiểm Tra
 - TPI Third Party Inspection (Kiểm tra bên thứ 3)
 - NDT Non-Destructive Testing (Thử nghiệm không phá hủy)



CÔNG TY TNHH SX- KD - DV VŨ NAM HẢI
Add: Lô 16A/5, KCN Trà Nóc 1, P. Trà Nóc, Q.Bình Thủy. TP Cần Thơ
Tel: 02923.841.319, 0913.816.339 Email: Vunamhaicantho@gmail.com

- MPI Magnetic Particle Inspection (Kiểm tra các thành phần nhỏ.)





NĂNG LỰC SẢN XUẤT

❖ Giới thiệu nhà máy sản xuất

A. Nhân sự:

- Xưởng sản xuất với hơn 70 công nhân viên đang làm việc, trong đó, khoảng hơn 60 công nhân sản xuất và bảo trì, 10 kỹ sư phụ trách sản xuất từng dự án và còn lại là bảo vệ, kế toán, các nhân sự gián tiếp, tài xế xe nâng, xe tải,...
- Công nhân sản xuất được chia thành nhiều tổ theo chức năng như: tổ cắt, tổ phụ kiện, tổ khoan, tổ định hình, tổ hàn, tổ ráp phụ kiện, tổ hoàn thiện, tổ chà mài làm sạch, tổ sơn,... Mỗi tổ do các tổ trưởng quản lý và trực tiếp điều hành sản xuất.

B. Trang thiết bị an toàn:

- Toàn bộ cán bộ và công nhân viên ở nhà máy được trang bị mũ, áo bảo hộ, giày mũi sắt, bao tay đầy đủ theo quy định và bảo hộ dành cho chuyên ngành cơ khí.
- Chế độ bảo dưỡng và kiểm tra định kỳ máy móc thiết bị được thực hiện chặt chẽ.
- Ngoài ra, tùy theo những yêu cầu dành cho các nhóm việc chuyên trách như cắt, hàn, khoan, sơn,... mà công nhân được trang bị thêm những phương tiện như: Kính đen, kính hàn chuyên dụng cho công nhân phụ trách hàn; Kính trong dành cho công nhân phụ trách chà mài làm sạch cấu kiện; khẩu trang dành cho công nhân phun sơn;...

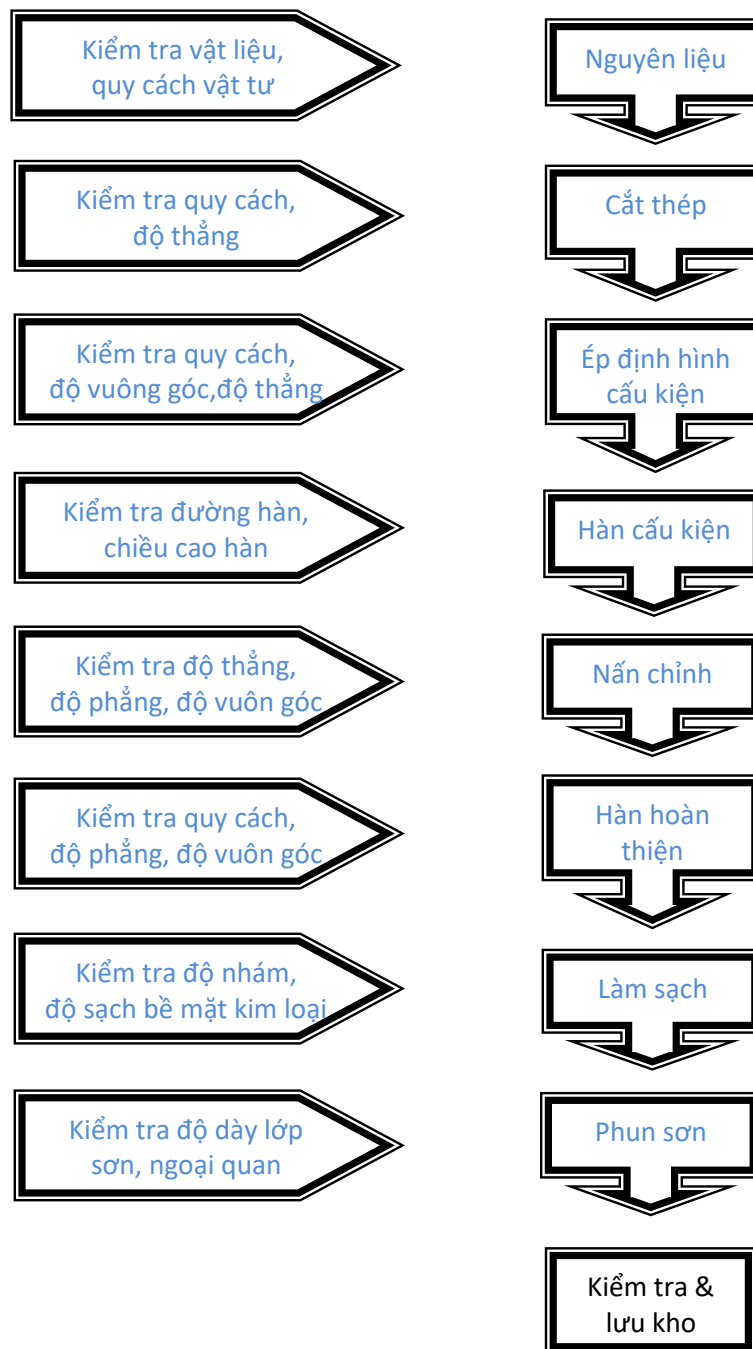
❖ Năng lực sản xuất nhà thép.

“Xưởng sản xuất nhà thép có công suất 300 tấn/tháng, công xuất tối đa có thể nâng lên 500 tấn/tháng”

- Các bản vẽ thiết kế, shop drawing, hồ sơ nghiệm thu, hồ sơ sản xuất luôn được lập và theo dõi trong suốt quá trình sản xuất. Sau khi kết thúc sản xuất, toàn bộ hồ sơ được lưu trữ và đánh dấu theo mã khách hàng để thuận tiện cho việc quản lý.
- Toàn bộ việc sản xuất ở nhà máy được các kỹ sư sản xuất và KCS giám sát chặt theo bản vẽ thiết kế và bám sát theo những tiêu chuẩn về yêu cầu của hồ sơ thiết kế ban đầu.



❖ Quy trình sản xuất.





A. Nguyên liệu:

Stt	Vật liệu	Quy cách	Kiểm tra	
			Nội dung	Tiêu chuẩn
1	Thép tấm	(2.000x12.000)mm Độ dày: (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20,...)	Chiều dài Chiều rộng Chiều dày	Sai số $\pm 2\text{mm}$
2	Thép cuộn	Dày: (1.5, 1.8, 2.0, 2.4, 2.5,...) mm	Chiều rộng Chiều dày	Chính xác
3	Tole cuộn	Rộng: 1.200mm Dày: (0.35, 0.45, 0.48, 0.53, 0.55) mm	Chiều rộng Chiều dày	Chính xác



Thép cuộn



Tole tấm

B. Cắt thép:

Cắt theo hình dạng và kích thước chi tiết ghi trong bản vẽ thiết kế sản xuất.

1. Dụng cụ:

- Máy cắt CNC: hệ thống thiết mềm tổ cắt CNC bản vẽ CSD, với các tính năng tự động, lập trình tự động, mô phỏng cắt, tính toán chi phí,...cắt thép hình dạng cong.



- Máy cắt thép NC: hệ thống cắt 10 đầu sắt song song dùng để cắt thép dày 18mm, 20mm, 24mm,...
- Máy cắt thép thủy lực: cắt thép hình dạng thẳng và xiên, chiều dày cắt lớn nhất 16mm.



Máy cắt CNC



Máy cắt thép thủy lực

2. Dụng cụ:

- Thép tấm được đánh dấu chính xác theo bản vẽ chi tiết.
- Thép tấm được đưa vào vị trí cắt bằng cần trục, sau khi kiểm tra vị trí chính xác mới được phép cắt.
- Thành phẩm sau khi cắt sẽ được sắp thành chồng theo vị trí định sẵn để chuẩn bị công đoạn ép định hình.
- Máy cắt CNC: hệ thống thiết mềm tổ cắt CNC bản vẽ CSD, với các tính năng tự động, lập trình tự động, mô phỏng cắt, tính toán chi phí., cắt thép hình dạng cong.

3. Kiểm tra:

- Kích thước: chiều dài, rộng phải chính xác theo kích thước chi tiết của từng sản phẩm sau quá trình cắt.
- Cạnh thép phải thẳng, đều.

C. Định hình cấu kiện:

1. Dụng cụ:

- Máy tổ hợp đứng bằng một hệ thống thủy lực ép một bản cánh với một bản bụng dầm hàn điểm tự động, dùng để ép cấu kiện đầu và xiên.
- Máy tổ hợp nằm bằng hai hệ thống thủy lực ép hai bản cánh với một bản bụng dầm hàn điểm tự động, dùng để ép các cấu kiện đều, xiên và cong.



Máy định hình thủy lực

2. Thực hiện:

- Từng tấm cánh và bụng sẽ được đưa vào vị trí ép bằng cần trục.
- Sau khi hàn định vị một mặt cánh, cấu kiện sẽ được lật lại để ép và hàn đính cánh còn lại.
- Cấu kiện sẽ được hàn đính với khoảng cách hàn từ 300-400mm một vị trí.
- Cấu kiện sau khi hàn định hình sẽ được tập kết về khu vực hàn để chuẩn bị cho công đoạn hàn suốt.

3. Kiểm tra:

- Kích thước: chiều dài, rộng phải chính xác theo kích thước chi tiết của từng cấu kiện sau khi được ép định hình.
- Các mối nối dài của cánh và bụng phải thẳng, phẳng, đường hàn đều.
- Bản cánh và bản bụng phải vuông góc, bằng mặt với nhau.
- Tiếp xúc cánh và bụng phải khít, khoảng hở không quá 2mm.

D. Hàn cấu kiện:

1. Dụng cụ:

- Máy hàn công tự động hàn cánh và bụng cấu kiện, dùng để hàn cấu kiện đều và xiên.
- Rùa hàn tự động bám vào bụng cấu kiện bằng lực từ, hệ thống nam châm vĩnh cửu và các bánh dẫn hướng dùng để thao tác trên mặt đứng, dùng để hàn các cấu kiện đều, xiên, cong,...



2. Thực hiện:

- Các cấu kiện hàn trên dây chuyền tự động.
- Cấu kiện sau khi hàn xong một mặt sẽ được hệ thống lật tự động lật lại để hàn mặt tiếp theo, cứ như vậy cấu kiện sẽ được hàn đủ bốn mặt.
- Sau khi hàn xong cấu kiện sẽ được tập kết về khu vực nắn để chuẩn bị cho công đoạn nắn thẳng.

3. Kiểm tra:

- Đường hàn phải thẳng, đều. Mối hàn phải ngậm đều vào cánh và bụng.
- Kiểm tra chiều cao đường hàn theo đúng bản vẽ thiết kế và tiêu chuẩn quy định trong TCVN về kết cấu thép.
- Các lỗi khuyết tật: bọt, khuyết,... phải được phát hiện và chỉnh sửa trước khi chuyển qua công đoạn tiếp theo.

E. Nắn chỉnh cấu kiện:

1. Dụng cụ:

- Máy nắn thủy lực theo phương đứng dùng cho các cấu kiện thẳng. Chỉnh sửa, nắn thẳng cánh dầm bị biến dạng sau khi hàn
- Máy nắn thủy lực theo phương ngang dùng cho các cấu kiện thẳng, cong. Chỉnh sửa, nắn thẳng cánh dầm bị biến dạng sau khi hàn.



Máy nắn thủy lực



2. Thực hiện:

- Cấu kiện sau khi hàn suốt xong, phần cánh sẽ bị gập lại do tác dụng nhiệt. Do vậy, cấu kiện sẽ được đưa vào máy nắn để nắn thẳng cánh.
- Tùy theo cấu kiện cong hay thẳng sẽ sử dụng máy nắn và biện pháp nắn phù hợp.
- Cấu kiện sau khi nắn xong sẽ tập kết về khu vực hoàn thiện để hoàn thiện các công đoạn hàn chi tiết phụ, đục lỗ, ...

3. Kiểm tra:

- Bản cánh sau khi nắn thẳng, phẳng.
- Bản cánh và bản bụng vuông góc, bằng mặt với nhau.

F. Hoàn thiện cấu kiện:

1. Dụng cụ:

- Máy hàn dây và khí CO₂ dùng để hàn các chi tiết nhỏ như xương gia cường, bát xà gồ, dầm giằng, khoan lỗ xà gồ, dầm, ...
- Máy khoan từ trường, máy đục lỗ thủy lực để định vị lỗ trên các cấu kiện.

2. Thực hiện:

- Cấu kiện sau khi được nắn thẳng sẽ được hoàn thiện các chi tiết phụ như: xương gia cường, bát xà gồ, dầm giằng, khoan lỗ xà gồ, dầm,...

3. Kiểm tra:

- Tất cả các chi tiết phải được lắp ráp đầy đủ, đúng kích thước, đúng vị trí.

G. Phun sơn cấu kiện:

1. Dụng cụ:

- Máy hơi trực vít công suất 10HP cung cấp hơi cho toàn bộ phận sơn.
- Hệ thống phun sơn bán tự động.
- Máy kiểm tra độ dày sơn điện tử.



2. Thực hiện:

- Cấu kiện trước khi sơn phải đảm bảo khô ráo bề mặt.
- Phun từng lớp và phun hàn loạt.
- Sau khi từng lớp sơn khô, kiểm tra độ dày sơn trước khi sơn lớp tiếp theo.

3. Kiểm tra:

- Thời gian chờ khô bề mặt từng lớp sơn là 6 giờ.
- Độ dày mỗi lớp sơn phải đúng như bản vẽ thiết kế.



H. Kiểm tra và lưu kho:

Toàn bộ cấu kiện sau khi hoàn thiện công đoạn sơn sẽ được kiểm tra lần cuối cùng trước khi bàn giao cho bộ phận kho tập kết vào khu bãi chứa, chờ xuất đi công trường.





NĂNG LỰC THI CÔNG

❖ Các giai đoạn thi công

1. Tiếp nhận và tiếp nhận vật tư thi công:

- Việc tiếp nhận vật tư được kiểm soát chặt chẽ, tránh tối đa việc thừa thiếu vật tư tại công trình.
- Bảo quản vật tư là một khâu rất quan trọng, đảm bảo vật tư không bị biến dạng và trầy xước sơn.



2. Lắp đặt bulong móng:

- Công ty TNHH SX-KD-DV Vũ Nam Hải chú trọng đầu tư các trang thiết bị lắp đặt bulong móng, đây là khâu quan trọng ảnh hưởng trực tiếp đến việc triển khai lắp đặt khung kèo và chất lượng công trình.





3. Lắp đặt phần khung chính:

- Là phần lắp đặt chính của nhà thép tiền chế, cần sự phối hợp đồng bộ và đảm bảo 100% sự chính xác về góc vuông, mặt phẳng và độ cao.
- Các thiết bị như: Xe cẩu, xe nâng, máy đo kinh vĩ, máy chiếu laze,...được sử dụng xuyên suốt trong quá trình lắp đặt.
- Các thiết bị bảo hộ an toàn lao động đảm bảo tốt nhất, đặt biệt với các công việc yêu cầu thi công trên cao.

4. Lắp đặt tole mái:

- Việc lắp dựng phần tole mái được tiến hành sau khi phần lắp dựng khung chính đã hoàn thành và căn chỉnh chính xác, các bulong, các thanh giằng đã được bắt chặt.
- Tole máy phải được lắp đặt, căn chỉnh cẩn thận để đảm bảo tốt chất lượng và tính thẩm mỹ công trình.

5. Lắp đặt tole vách:

- Với công đoạn như phần lắp đặt tole mái, nhưng với khẩu độ và chiều dài ngắn hơn.
- Đòi hỏi sự kết hợp tốt việc lắp đặt tole tường với phần xây dựng bê tông.





❖ Tiến độ thi công

- Thời gian thi công: Sự phối hợp chặt chẽ các bộ phận, phòng ban công ty đảm bảo thời gian thi công cho công trình thực hiện.
- Các phương án đảm bảo tiến độ: Nhân viên giám sát tiến độ thi công sẽ cập nhật và báo cáo thường xuyên, có các phương án bổ sung, dự phòng nhằm đảm bảo đúng tiến độ trong hợp đồng.



❖ An toàn thi công

- Ban an toàn được tổ chức với các quy định chặt chẽ về chế độ an toàn lao động cho công nhân, có các quy định kiểm soát từ sản xuất đến thi công lắp đặt.
- Trang thiết bị an toàn được đầu tư tối đa, hoạt động giám sát an toàn lao động luôn được cập nhật thường xuyên và bố trí xuyên suốt các công trình đang xây dựng.





CÁC TRANG THIẾT BỊ SẢN XUẤT

➤ Trang thiết bị sản xuất của xưởng bao gồm các thiết bị chính như sau:

Stt	Trang thiết bị	Số lượng	Nước sản xuất
1	Dàn cắt CNC Lasma.	3	Nhật
2	Máy chặt thép tấm thủy lực 3.5m.	2	Nhật
3	Máy tự động ép định hình và hàn đính cấu kiện thép tổ hợp.	2	Nhật
4	Máy bán tự động ép định hình và hàn đính cấu kiện thép tổ hợp.	2	Nhật
5	Công hàn tự động hồ quang chìm 500VA.	10	Nhật
6	Rùa hàn bán tự động hồ quang chìm	10	Nhật
7	Máy nâng thả cấu kiện tự động.	1	Việt nam
8	Máy vát thép cầm tay.	1	Nhật
9	Máy khoan từ.	2	Nhật
10	Máy hơi trục vít 30 và 50HP.	2	Việt nam
11	Cầu trục tải trọng 5 tấn.	10	Việt nam
12	Máy cán tôn.	2	Việt Nam
13	Máy cán xà gỗ.	1	Việt Nam
14	Máy phun bi	1	Việt Nam
15	Máy chà mài cầm tay chuyên dụng.	10	Nhật
16	Máy sơn phun công nghiệp.	2	Việt Nam
17	Máy đo độ dày sơn.	1	Nhật
18	Máy đột lỗ.	2	Việt nam



CÔNG TY TNHH SX- KD - DV VŨ NAM HẢI
Add: Lô 16A/5, KCN Trà Nóc 1, P. Trà Nóc, Q.Bình Thủy. TP Cần Thơ
Tel: 02923.841.319, 0913.816.339 Email: Vunamhaicantho@gmail.com

DANH SÁCH MỘT SỐ CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU

Stt	Tên công trình	Khách hàng	Quy mô (m2)	Giá trị hợp đồng	Năm
1	Nhà Xưởng Công ty TNHH Việt Hưng	Công ty TNHH Việt Hưng	2,520m2	1,931,669,000	1999
2	Nhà Xưởng Cty TNHH Thủy Sản Phương Nam	Cty TNHH Thủy Sản Phương Nam	3,660m2	3,180,000,000	2000
3	Nhà Máy Chế Biến Gỗ Ghép Xuất Khẩu	Doanh Nghiệp Tư Nhân Uy Thịnh	1,701m2	1,651,000,000	2001
4	Nhà Máy Chế Biến Thủy Hải Sản	Cty Fimex Sóc Trăng	2,052m2	1,790,000,000	2002
5	Nhà Máy Chế Biến Thủy Hải Sản	Cty TNHH Chế Biến Thủy Sản Út Xi	7,182m2	6,690,000,000	2003
6	Nhà Máy Chế Biến Thủy Hải Sản	Cty TNHH Kim Anh	5,246m2	4,138,000,000	2004
7	Nhà Xưởng Cty TNHH Kim Anh	Cty TNHH Kim Anh	10,900m2	8,650,000,000	2005
8	Nhà Xưởng Cty Cổ Phần SXKD XNK Vĩnh Long	Cty Cổ Phần SXKD XNK Vĩnh Long	13,000m2	10,810,000,000	2006
9	Nhà Máy Chế Biến Thủy Sản Hùng Cường	Cty Hùng Cường	10,800m2	8,732,000,000	2007
10	Nhà Xưởng Cty Cổ Phần SXKD XNK	Cty Cổ Phần SXKD XNK	11,865m2	9,452,742,000	2008



CÔNG TY TNHH SX- KD - DV VŨ NAM HẢI

Add: Lô 16A/5, KCN Trà Nóc 1, P. Trà Nóc, Q.Bình Thủy. TP Cần Thơ

Tel: 02923.841.319, 0913.816.339 Email: Vunamhaicantho@gmail.com

	Vĩnh Long	Vĩnh Long			
11	Nhà Xưởng Cty Cổ Phần Hiệp Lợi	Cty Cổ Phần Hiệp Lợi	4,655m2	3,478,000,000	2009
12	Kho Trữ Lạnh 4000 tấn	Cty Cổ Phần Thực Phẩm Sao Ta	3,920m2	5,561,900,000	2010
13	Nhà lột tôm thời vụ	Cty TNHH CB Thủy Sản Minh Phú – Hậu Giang	11,540m2	9,452832,000	2011
14	Nhà Xưởng Công ty CP Chế Biến & KD Lương Thực Việt Thành	Công ty CP Chế Biến & KD Lương Thực Việt Thành	5,288m2	4,350,000,000	2012
15	Nhà Xưởng Cty Cổ Phần Hiệp Lợi	Cty Cổ Phần Hiệp Lợi	6,594m2	5,180,000,000	2013
16	Nhà Xưởng Cty TNHH CB Lương Thực Và Thực Phẩm Thiên Ngọc	Cty TNHH CB Lương Thực Và Thực Phẩm Thiên Ngọc	4,320m2	3,920,000,000	2013
17	Nhà Xưởng Vạn Thành	Cty Vạn Thành	5,500m2	3,850,000,000	2014
18	Nhà Xưởng Cty Lương Thực Cần thơ	Cty TNHH XNK & CBLT Cần Thơ	8,100m2	6,994,515,000	2015
19	Nhà Xưởng Cty TNHH SXTM Phước Thành IV	Cty TNHH SXTM Phước Thành IV	4,138m2	3,646,860,000	2015



CÔNG TY TNHH SX- KD - DV VĨ NAM HẢI

Add: Lô 16A/5, KCN Trà Nóc 1, P. Trà Nóc, Q.Bình Thủy. TP Cần Thơ

Tel: 02923.841.319, 0913.816.339 Email: Vunamhaicantho@gmail.com

20	Nhà Xưởng Công Ty CP Thương Mại Xuất Nhập Khẩu Thập Nhất Phong	Công Ty CP Thương Mại Xuất Nhập Khẩu Thập Nhất Phong	4,000m ²	3,500,000,000	2017
21	Kho Lạnh Số 3	Công Ty Cổ Phần Vistar	6,500m ²	14,469,790,000	2017
22	Nhà Xưởng Cty CP XNK Ngọc Quang Phát	Cty CP XNK Ngọc Quang Phát	7,800m ²	8,000,000,000	2018
23	Nhà Máy Chế Biến Thủy Hải Sản QNL	Cty TNHH MTV QNL	15,000m ²	8,372,000,000	2018
24	Nhà Xưởng Cty Thêu Lâm Thiên Bình	Cty TNHH MTV Thêu Lâm Thiên Bình	4,000m ²	5,355,000,000	2018
25	Nhà Xưởng Cty TNHH Ju Young Vĩnh Long	Cty TNHH Yu Young	12,000m ²	13,8000,000,000	2018
26	Nhà đón khách sân bay Cần Thơ	Sân Bay Quốc tế Cần Thơ	1,400m ²	2,800,000,0000	2019
27	Nhà Xưởng Cty Hoan Vinh	Cty Hoan Vinh Tiền Giang	11,000m ²	11,200,000,000	2019
28	Kho Lạnh Tập Đoàn Sao Mai An Giang	Tập Đoàn Sao Mai An Giang	6,500m ²	15,000,000,000	2019
29	Nhà xưởng Cty Thanh Nhã	Cty Thanh Nhã Sa Đéc	10,000m ²	20,000,000,000	2019
30	Nhà xưởng cty Tâm Lang (GD1)	Cty Tâm Lang	20,000m ²	25,000,000,000	2020



CÔNG TY TNHH SX- KD - DV VĨ NAM HẢI

Add: Lô 16A/5, KCN Trà Nóc 1, P. Trà Nóc, Q. Bình Thủy, TP. Cần Thơ

Tel: 02923.841.319, 0913.816.339 Email: Vunamhaicantho@gmail.com

31	Nhà xưởng cty Tâm Lang (GD2)	Cty Tâm Lang	20,000m2	25,000,000,000	2020
32	Nhà xưởng cty RunLong Hậu Giang	Cty Runlong Hậu Giang	7,000m2	12,000,000,000	2020
33	Nhà Xưởng Cty TNHH Dream An Giang	Cty TNHH Dream An Giang	15,000m2	19,000,000,000	2020
34	Nhà xưởng Cty Cổ Phần Sơn Hà Sài Gòn	Cty Cổ Phần Sơn Hà Sài Gòn	16,000m2	38,000,000,000	2021
35	Nhà xưởng Cty XNK Ngọc Ngân	Cty XNK Ngọc Ngân	9,000m2	16,500,000,000	2021
36	Nhà xưởng Cty Vạn Thành 3	Cty Vạn Thành 3	5,000m2	5,000,000,000	2021
37	Nhà xưởng cty Tâm Lang (GD3)	Cty Tâm Lang	8,000m2	9,000,000,000	2022
38	Nhà Xưởng Cty TNHH Ju Young Vĩnh Long	Cty TNHH Yu Young	22,000m2	35,0000,000,000	2022
39	Nhà Xưởng Cty TNHH Gổ Hà yển	Cty TNHH Hà Yển	13,000m2	25,0000,000,000	2022
40	Nhà Xưởng Cty TNHH Tuấn Nhi	Cty TNHH Tuấn Nhi	9,000m2	9.000.000.000	2023
41	Nhà Xưởng Cty CP Lương Thực Lộc Nhân	Cty CP Lương Thực Lộc Nhân	67.540m2	81.048.000.000	2022 2023



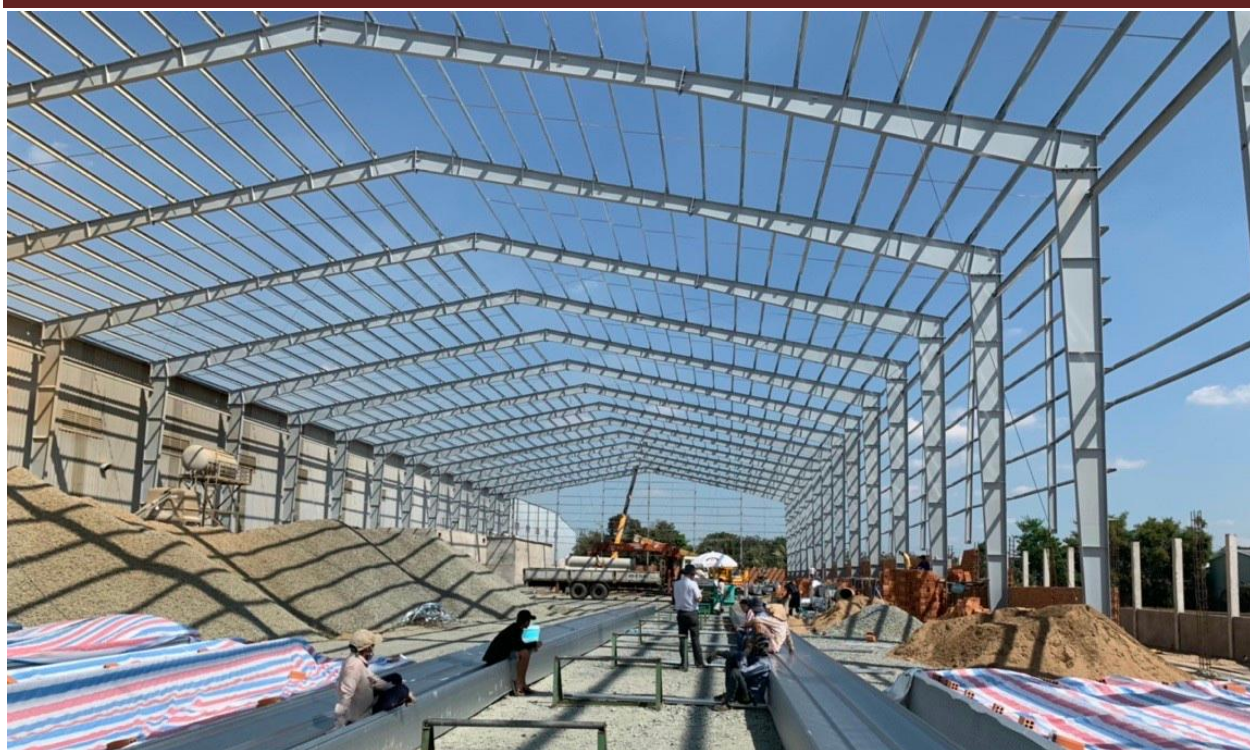
CÔNG TY TNHH SX- KD - DV VŨ NAM HẢI
Add: Lô 16A/5, KCN Trà Nóc 1, P. Trà Nóc, Q.Bình Thủy. TP Cần Thơ
Tel: 02923.841.319, 0913.816.339 Email: Vunamhaicantho@gmail.com



Nhà máy Cty Lộc Nhân



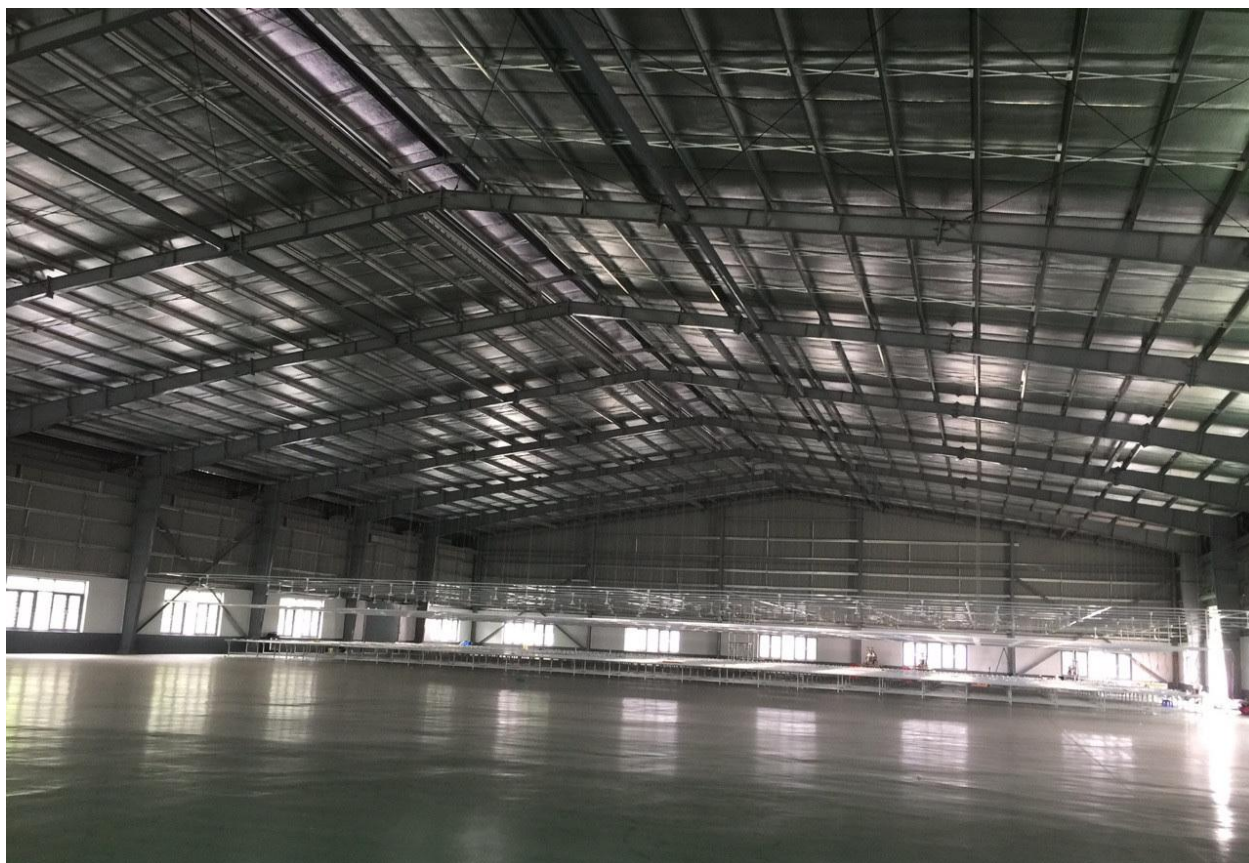
CÔNG TY TNHH SX- KD - DV VŨ NAM HẢI
Add: Lô 16A/5, KCN Trà Nóc 1, P. Trà Nóc, Q.Bình Thủy. TP Cần Thơ
Tel: 02923.841.319, 0913.816.339 Email: Vunamhaicantho@gmail.com



Nhà Xưởng Cty Tâm Lang



CÔNG TY TNHH SX- KD - DV VŨ NAM HẢI
Add: Lô 16A/5, KCN Trà Nóc 1, P. Trà Nóc, Q.Bình Thủy. TP Cần Thơ
Tel: 02923.841.319, 0913.816.339 Email: Vunamhaicantho@gmail.com



Nhà Xưởng Cty Lâm Thiên Bình